

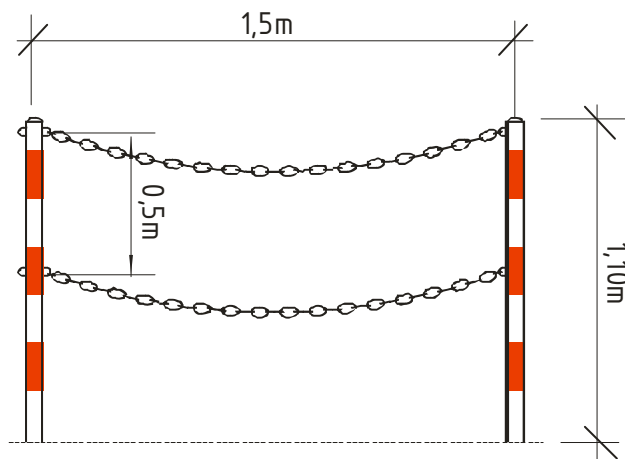
SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

07.00.00	00	Oznakowanie i urządzenia bezpieczeństwa
07.06.02	00	Urządzenia zabezpieczające ruch pieszych
07.06.02	12	Ustawienie poręczy ochronnych U-12b łańcuchowa

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, związanych z remontem ulic Andersa i Kopernika w Skalskimierzu.



Barierka U-12b

1.2. Zakres stosowania SST.

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i wbudowanie poręczy stalowych.

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia stosowane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami zamieszczonymi w D 00.00.00. Wymagania ogólne.

Poręcz – urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego, stosowane w celu zapobieżenia wypadnięciu pieszego poza obrys obiektu oraz zmniejszenia niebezpieczeństwa zjechania pojazdu z obiektu do przeszkody.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące robót podane są w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne.

2. Materiały.

2.1. Stal kształtowa.

Do wykonania poręczy przewiduje się zastosowanie elementów stalowych

- słupki z rurki 63,5/8mm ze stali St3SX dla 07.06.02.12
- łańcuchy stalowe stali St3Sx
- gruzobeton

lub innych alternatywnych materiałów za zgodą inspektora nadzoru

2.2. Elektrody spawalnicze.

Połączenie poszczególnych elementów poręczy ze sobą stanowią spoiny pachwinowe $a=4\text{mm}$.

Do spawania zaleca się używać elektrody gatunku ER 146 (E 432 R 11) wg PN-88/M-69433.

3. Sprzęt.

Roboty mogą być wykonywane przy użyciu sprzętu, posiadającego aktualne zaświadczenie dopuszczające go do stosowania (sprzęt elektryczny).

Zabezpieczenie antykorozyjne może być przeprowadzone dowolnym sprzętem dopuszczonym przez Inżyniera (inspektora nadzoru)

4. Transport.

Materiały (półfabrykaty) mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je rozmieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem, przesunięciem oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi. Należy zwrócić szczególną uwagę na zabezpieczenie uszkodzenia pokrycia malarskiego w przypadku, gdy zostało ono wykonane poza terenem budowy.

5. Wykonanie robót.

Wykonawca przedstawi Inżynierowi (inspektorowi nadzoru) do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą montowane i zabezpieczane poręcze.

Dla 07.06.02.12

Spawanie należy prowadzić zgodnie z wymaganiami PN-89/S-10050 pkt 2.4.4.4. Roboty spawalnicze na obiekcie prowadzić można w temperaturach powyżej 5 C.

Zabezpieczenie antykorozyjne poręczy wykonać poprzez pokrycie dwoma warstwami farby posiadającymi atest IBDM o grubości min.150 mm. Kolor poręczy biało czerwony zgodnie z instrukcją oznakowania co 25cm

Słupki ustawiać w rozstawie co 1,5m na wys.1,1m a słupki zakotwić w gruzobetonie min.60cm

6. Kontrola jakości robót.

Sprawdzeniu podlegają:

- prawidłowość wykonania poręczy,
- prostoliniowość i prawidłowość zamocowania poręczy.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiaru jest [1 m] wykonanej i wbudowanej poręczy. Płaci się za wykonaną, zgodnie z dokumentacją techniczną i odebraną, ilość metrów poręczy.

8. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót ujęte są w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne pkt 8.

W przypadku stwierdzenia usterek Inżynier ustali zakres robót poprawkowych do wykonania, a Wykonawca wykona je na koszt własny w wyznaczonym terminie.

Odbiorom częściowym podlegają:

- gotowe elementy wykonanych poręczy,
- zamocowanie słupków,

9. Podstawa płatności.

Podstawą płatności za wykonane roboty jest przyjęcie tych robót przez Inżyniera.

Ogólne zasady i warunki płatności zostały określone w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne pkt 9.

Cena jednostkowa obejmuje:

- zakup materiałów i dostarczenie wszystkich niezbędnych czynników produkcji,
- transport wykonanych elementów na budowę,
- zmontowanie i wyregulowanie poręczy,
- wykonanie niezbędnych elementów pomocniczych
- uprzątnięcie miejsca prowadzenia robót.
- pomalowanie poręczy

W cenę jednostkową wliczane są odpady i odrzuty materiałów powstałe przy wykonywaniu i wbudowywaniu poręczy.

10. Przepisy związane.

- [1] PN-88/H-84020 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.
- [2] PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki.
- [3] PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.
- [4] PN-89/S-10050 Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania.
- [5] PN-82/S-10052 Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Projektowanie.

"Instrukcja zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich"